

Abläng- und Gehrungs-Kreissäge Typ ZS 135 und Typ ZS 170

**Für Holz, Kunststoffe,
Aluminium**



Diese beiden Maschinentypen dienen zum Ablängen, sowie für horizontale Gehrungsschnitte. Der Antrieb mit Sägeblatt läuft in einem mit 4 Kugelbüchsen gelagerten Führungsarm, welcher für Gehrungsschnitte beidseitig bis 45° schwenkbar ist. Für Spitzgehrungen kann das Sägeblatt nach rechts unter 45° bis ca. 20° geschwenkt werden. Nachstellbare Festanschlätze für 90° und 45°. Zwischengehrungen nach gut ablesbarer Skala. Die untere Sägeblattschutzhaube ist an eine Absaugung anschließbar.

*Abläng- und Gehrungskreis-
säge Typ ZS 135*

*Änderungen, die dem
tech. Fortschritt dienen,
bleiben vorbehalten.*

CE

Abläng- und Gehrungs-Kreissäge Typ ZS 135 und Typ ZS 170



Abläng- und Gehrungskreissäge Typ ZS 135
mit Rollenbahn/Längenanschlag Typ RLHK,
rechtsseitig

Technische Daten für Typ ZS 135 bzw. ZS 170

Drehstrom-Bremsmotor	2 kW	400 Volt
Sägeblattdurchmesser.....	Typ ZS 135: 350 mm	Typ ZS 170: 420 mm
Sägeblattbohrung	Typ ZS 135: 30/40 mm	Typ ZS 170: 40 mm
Sägeblattdrehzahl ca.	Typ ZS 135: 3800 U/min	Typ ZS 170: 3500 U/min
Absaugstutzendurchmesser	95 mm	
Maschinengewicht ohne Ständer ca.	105 kg	

Arbeitsbereiche für Typ ZS 135 bzw. ZS 170

Schnitt-Breite bei 90°	Typ ZS 135: 430 mm	Typ ZS 170: 410 mm
Schnitt-Breite bei 45°	Typ ZS 135: 300 mm	Typ ZS 170: 290 mm
Schnitt-Höhe	Typ ZS 135: 135 mm	Typ ZS 170: 170 mm

Lieferumfang

- Abläng- und Gehrungskreissäge Typ ZS 135 oder
- Abläng- und Gehrungskreissäge Typ ZS 170

Lieferbares Zubehör

- HM-Kreissägeblatt für Alu und Kunststoffe:
350 x 3,5 x 40 mm 108 Z neg für Typ ZS 135
420 x 3,8 x 40 mm 100 Z neg für Typ ZS 170
 - HM-Kreissägeblatt für Holz:
350 x 4,0 x 40 mm 42 WZ neg für Typ ZS 135
350 x 3,2 x 40 mm 72 WZ neg für Typ ZS 135
420 x 4,0 x 40 mm 48 WZ neg für Typ ZS 170
420 x 3,5 x 40 mm 84 WZ neg für Typ ZS 170
 - Hydraulische Vorschubbremse
 - Pneumatische Sägeblattsprüheinrichtung (für Aluschnitte)
 - Pneumatische Materialspannung (beidseitig von oben wirkend)
 - Maschinenständer aus Stahlblech
 - 3 kW-Motor, 400 Volt
 - Spänefangsack
 - Lasereinrichtung zum Anzeigen der Schnittfuge, einstellbar
 - Digitale Winkelanzeige für horizontale Winkeleinstellung
 - Elektro-motorische Winkeleinstellung über Positioniersteuerung
 - Längenanschlag-Rollenbahnen und Zufuhr-Rollenbahnen, 300 mm breit, von 2 bis 6 mtr. Länge mit verschiedenen Anschlagsystemen.
- Siehe dazu gesonderten Prospekt oder Preisliste

GRAULE Maschinenbau GmbH

Robert-Bosch-Straße 7, D-73431 Aalen

Tel. (+49) 07361 49511, Fax (+49) 07361 49521, info@graule.de, www.graule.de