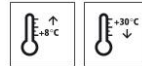


# Technisches Merkblatt

## StoCryl RB

Beschichtung, rissüberbrückend



### Charakteristik

**Anwendung**

- als rissüberbrückende Beschichtung für den Schutz und die farbige Gestaltung von rissgefährdeten Betontragwerken (Beton und Stahlbeton)

### Eigenschaften

- statisch und dynamisch rissüberbrückend
- verhindert das Eindringen von Wasser und in Wasser gelösten Schadstoffen
- reguliert den Feuchtehaushalt
- erhöht den elektrischen Widerstand
- sehr guter Haftverbund
- gute Kohlendioxid-Dichtheit ( $S_d$ -Wert  $\text{CO}_2 > 50 \text{ m}$ )
- gute Wasserdampf-Diffusionsfähigkeit ( $S_d$ -Wert  $\text{H}_2\text{O} < 4 \text{ m}$ )
- wasserverdünnbar

### Besonderheiten/Hinweise

- Produkt entspricht EN 1504-2
- nicht für horizontale wasserbelastete Flächen
- nicht für begeh- oder befahrbare Flächen
- Oberflächenschutzsystem OS 5a (OS D II)
- Bestandteil des StoCretec-Systems gemäß der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10
- zur farblichen Gestaltung von Betonflächen innerhalb des StoCretec-Betoninstandsetzungssystems im Hochbau

### Technische Daten

| Kriterium                                  | Norm / Prüfvorschrift | Wert/ Einheit                               | Hinweise         |
|--|-----------------------|---|------------------|
| Dichte                                     | EN ISO 2811           | 1,3 - 1,5 g/cm <sup>3</sup>                 |                  |
| Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke     | EN ISO 7783           | 1,4 m                                       |                  |
| Wasserdurchlässigkeitsrate w               | EN 1062-1             | < 0,1 kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> ) |                  |
| Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl $\mu$ | EN ISO 7783           | 2.200                                       | gemittelter Wert |
| Glanz                                      | EN 1062-1             | G3 - Matt                                   |                  |
| Trockenschichtdicke                        | EN 1062-1             | 410 $\mu\text{m}$                           | E5 > 400         |
| Korngröße                                  | EN 1062-1             | < 100 $\mu\text{m}$                         | S1 fein          |

# Technisches Merkblatt

## StoCryl RB

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

### Untergrund

#### Anforderungen

Der Untergrund muss tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein.  
Minderfeste Schichten und Schlammansammlungen sind zu entfernen.

Trocken gemäß Definition der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10, jedoch abhängig von der Betongüte.  
Der Feuchtegehalt darf max. 4 CM-Prozente bei Betonqualitäten bis C30/37 und max. 3 CM-Prozente bei einem Beton C35/45 betragen, gemessen mit dem CM-Gerät.

#### Vorbereitungen

Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z. B. Strahlen mit festen Strahlmitteln oder Hochdruckwasserstrahlen (> 800 bar), vorzubereiten.  
Poren und Lunker sind ausreichend zu öffnen.

### Verarbeitung

#### Verarbeitungstemperatur

Unterste Verarbeitungstemperatur: +8 °C  
Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C

#### Materialzubereitung

Verarbeitungsfertig, vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.

#### Verbrauch

| Anwendungsart    | ca. Verbrauch |                  |
|------------------|---------------|------------------|
| als Beschichtung | 0,6 - 0,8     | l/m <sup>2</sup> |

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

#### Beschichtungsaufbau

Aufbau mit Spachtelung  
1. Untergrundvorbereitung  
2. Spachtelung mit StoCrete TF 200 oder StoCrete TF 204  
3. Beschichtung StoCryl RB in 3 Arbeitsgängen:  
Arbeitsgang 1: Auftrag StoCryl RB, ca. 2 Gew.-% mit Wasser verdünnt  
Arbeitsgang 2: Auftrag StoCryl RB, unverdünnt  
Arbeitsgang 3: Auftrag StoCryl RB, unverdünnt

Aufbau ohne Spachtelung  
1. Untergrundvorbereitung  
2. Grundierung mit StoCryl GQ

Detaillierte Informationen zur Grundierung entnehmen Sie bitte der Übersicht

# Technisches Merkblatt

---

## StoCryl RB

---

Grundierungen/Spachtelungen und dem jeweiligen Technischen Merkblatt.

3. Beschichtung StoCryl RB in 3 Arbeitsgängen:

Arbeitsgang 1: Auftrag StoCryl RB, ca. 2 Gew.-% mit Wasser verdünnt

Arbeitsgang 2: Auftrag StoCryl RB, unverdünnt

Arbeitsgang 3: Auftrag StoCryl RB, unverdünnt

---

### Applikation

Aufbau mit Spachtelung:

1. Untergrundvorbereitung

2. Spachtelung mit StoCrete TF 200 oder StoCrete TF 204

Die Feinspachtelung mit StoCrete TF 200 oder StoCrete TF 204 erfolgt entsprechend den Technischen Merkblättern.

3. Beschichtung StoCryl RB in 3 Arbeitsgängen:

1. Arbeitsgang:

StoCryl RB wird nach gründlichem Aufrühren bis max. 2 % mit Wasser verdünnt, nochmals gut aufgerührt und appliziert.

2. Arbeitsgang:

StoCryl RB wird nach gründlichem Aufrühren unverdünnt appliziert.

3. Arbeitsgang:

StoCryl RB wird nach gründlichem Aufrühren unverdünnt appliziert.

Aufbau ohne Spachtelung:

1. Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren vorzubereiten.

2. Grundierung

Auf den vorbereiteten Betonuntergrund wird die Grundierung z. B. StoCryl GQ je nach Saugfähigkeit des Untergrundes mittels Bürste oder Rolle aufgebracht.

3. Beschichtung StoCryl RB in 3 Arbeitsgängen:

1. Arbeitsgang:

StoCryl RB wird nach gründlichem Aufrühren bis max. 2 % mit Wasser verdünnt, nochmals gut aufgerührt und appliziert.

2. Arbeitsgang:

StoCryl RB wird nach gründlichem Aufrühren unverdünnt appliziert.

3. Arbeitsgang:

StoCryl RB wird nach gründlichem Aufrühren unverdünnt appliziert.

Die manuelle Verarbeitung des Materials erfolgt durch Streichen oder Rollen.

Die maschinelle Verarbeitung des Materials erfolgt mit:

Airless-Spritzen:

## Technisches Merkblatt

### StoCryl RB

---

Düsengröße: 0,019 - 0,021"  
Düsengröße: 0,53 - 0,66 mm  
Spritzwinkel: 40° - 50°  
Druck: ca. 120 - 210 bar  
Schlauchlänge 15 m, max. bis 100 m - Rollgerät bis 140 m  
Wasserzugabe: bis max. 5 %

Bei Lieferung in Großgebinden ist keine Wasserzugabe erforderlich (verarbeitungsfertig).

Inomat M 8:  
Schlauchgröße - Ø 1 "  
Geräteeinstellung Stufe 6 (bei 20 m Schlauch, max. Schlauchlänge 20 m,  
Bemerkung: Der Auftrag erfolgte mit einem Farbwalzgerät unverdünnt.)

---

#### **Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit**

Trocknungs- und Wartezeiten:  
Bis zur Regen- und Nässeunempfindlichkeit:  
Bei +8 °C: nach 8 h  
Bei +20 °C: nach 5 h  
Bei +30 °C: nach 3 h

Bis zum Aufbringen der nachfolgenden Schicht:  
Bei +8 °C: nach 24 h  
Bei +20 °C: nach 12 h  
Bei +30 °C: nach 6 h

Bis zur Prüfung der Haftzugfestigkeit:  
Bei +8 °C: nach 10 Tagen  
Bei +20 °C: nach 7 Tagen  
Bei +30 °C: nach 4 Tagen

---

#### **Reinigung der Werkzeuge**

Umgehend nach Gebrauch mit Wasser reinigen, abgebundenes Material kann nur mechanisch entfernt werden.

---

#### **Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges**

Die Leistungserklärung/-en erhalten Sie im Technischen InfoCenter der StoCretec. Allgemeine Verarbeitungshinweise unter [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) sowie im Anhang des aktuellen Technischen Handbuchs.

Der Mindestmaterialverbrauch wird durch das geprüfte System festgelegt!

Schutzkolloide/Ablaufspuren:  
Bei frühzeitiger Wasserbelastung nach der Applikation (Tauwasser oder Regen) können wasserlösliche Schutzkolloide aus dem Anstrichfilm herausgelöst werden und sich an der Beschichtungsoberfläche als glänzende Ablaufspuren darstellen.  
Da die Hilfsstoffe wasserlöslich bleiben, werden sie durch nachfolgende

# Technisches Merkblatt

## StoCryl RB

Wasserbelastung infolge Feuchtebelastung  
(Betauung, Regen) selbsttätig wieder abgewaschen.

Die Qualität der getrockneten Beschichtung wird dadurch nicht nachteilig beeinflusst.

### Liefern

**Farbton** Weiß, tönbar nach StoColor System, RAL - Farbtonfächer

**Verpackung** Eimer

|  | Artikelnummer | Bezeichnung       | Gebinde    |
|--|---------------|-------------------|------------|
|  | 00430-012     | StoCryl RB getönt | 15 l Eimer |
|  | 00430-001     | StoCryl RB weiß   | 15 l Eimer |

### Lagerung

**Lagerbedingungen** Trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

**Lagerdauer** Die beste Qualität im Originalgebinde wird bis zum Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden.  
Erläuterung der Chargen-Nr.:  
Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche  
Beispiel: 6450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2026

### Kennzeichnung

**Produktgruppe** Beschichtung

**GISCODE** BSW50

**Sicherheit** Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig.  
Sicherheitsdatenblatt beachten!  
Sicherheitshinweise beziehen sich auf das gebrauchsfertige, unverarbeitete Produkt.

### Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

# Technisches Merkblatt

---

## StoCryl RB

Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

StoCretec GmbH  
Gutenbergstr. 6  
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104  
Fax: +49 6192 401-105  
[stocretec@sto.com](mailto:stocretec@sto.com)  
[www.stocretec.de](http://www.stocretec.de)