



ARDEX G 10

PREMIUM Flex-Fugenmörtel

- Zementgebundener Fugenmörtel
- Erhöhte Farbstabilität
- Für Fugenbreiten von 1 - 10 mm
- Gute Flankenhaftung
- Leicht einzufügen mit langer Waschzeit
- Kein Aufbrennen



1-10 mm

Farben

anthrazit, bahamabeige, balibraun, basalt, dunkelbraun, grau, graubraun, hellgrau, jasmin, jurabeige, pergamom, sandbeige, sandgrau, silbergrau, siena, steingrau, weiß, zementgrau

Anwendungsbereich

Innen und außen. Wand und Boden.

Zum Verfügen von Fliesen und Platten aus:

- Feinsteinzeug, Steinzeug & Steingut
- Natur- und Betonwerksteinplatten
- Glas- und Glasmosaik

Für Fugenbreiten von 1 – 10 mm.

Klassifizierung nach EN 13888:

CG2 = zementhaltige Fugenmörtel mit verbesserten Eigenschaften

ARDEX GmbH
Postfach 6120
58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
technik@ardex.de
www.ardex.de

A = mit hoher Abriebbeständigkeit
W = mit verringriger Wasseraufnahme

Eigenschaften

ARDEX G 10 PREMIUM Flex-Fugenmörtel verfügt über optimale Verarbeitungsqualitäten, erhöhte Farbkonzistenz, unabhängig von der Wasseraufnahme des verwendeten Belagmaterials, einem langem Waschfenster, sowie einer feinen Fugenoberfläche.

Nach der Erhärtung besitzt ARDEX G 10 wasser- und schmutzabweisende Eigenschaften, die sich günstig auf die optische Wirkung, Beschaffenheit und Werterhaltung der Beläge auswirken.

Die hohe Verformbarkeit und gute Flankenhaftung bewirken einen Spannungsabbau bei thermisch beanspruchten Flächen und tragen wesentlich zur Dauerhaftigkeit der Beläge bei.

Art

Zementgebundener Premiumfugenmörtel mit speziellen Füllstoffen und Additiven.

Verarbeitung

Anmischen:

In ein sauberes Anrührgefäß gibt man klares Wasser und mischt ARDEX G 10 zu einem klumpenfreien, pastös-sahnigen Mörtel an. Hierzu ist ein maschinelles Anrühren mit geeigneten Rührwerken erforderlich. Nach einer Reifezeit von 2 – 3 Minuten nochmals intensiv aufrühren.

ARDEX G 10

PREMIUM Flex-Fugenmörtel

Das Eimergebinde eignet sich zum Anrühren von ARDEX Pulverprodukten, oder deren luftdichter Lagerung bei Verschluß mit dem vorhandenem Deckel.

Mischungsverhältnis:

5 kg ARDEX G 10 : 1,7 l Wasser
12,5 kg ARDEX G 10 : 4,25 l Wasser

Verarbeitung:

Der Mörtel ist bei einer Temperatur von +20° C ca. 30 Minuten verarbeitbar. Höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungszeit, niedrigere verlängern sie.

Der Mörtel besitzt eine hohe Füllkraft und lässt sich leicht mit einem Fugbrett oder Fuggummi in die Fugen einschlämmen.

Nach einem leichten Anziehen des Fugenmörtels kann ARDEX G 10 PREMIUM Flex-Fugenmörtel innerhalb einer Waschzeit von 15 – 45 Minuten, unabhängig von der verwendeten Keramik, mit einem Schwamm- bzw.

Schwammbrett vorgewaschen und nach einer kurzen Wartezeit sauber abgewaschen werden.

Nach längerer Standzeit sollte die Fläche angefeuchtet werden, damit der Waschgang erleichtert wird.

Zurückbleibende Mörtelschleier können später mit einem feuchten Schwamm beseitigt werden.

ARDEX G 10 bei Temperaturen von über +5° C verarbeiten.

Zu beachten ist

Bei Flächen mit erhöhter mechanischer Belastung (z.B. Schulen, Werkstätten, öffentliche Gebäude, Balkone + Terrassen) sind unsere Fugen ARDEX G9S Flex-Fugenmörtel schnell oder ARDEX GK Belastungsfuge einzusetzen.

Anstelle von zementären Fugmaterialien sollte in Heil- und Schwimmbädern und anderen hochbeanspruchten Bereichen ARDEX WA Epoxifuge oder ARDEX RG 12 Epoxifuge, fein eingesetzt werden.

Aufgrund verschiedener Baustellen- und bauphysikalischen Bedingungen können bei Fugenmörteln mit hydraulischer Erhärtung Farbschwankungen auftreten.

Auch bei Auswahl der Fugenfarbe durch Echtmuster ist darauf zu achten, das es produktionstechnisch bedingt, zu Abweichungen zwischen dem Muster und der gefugten Fläche kommen kann.

Daher empfehlen wir das Anlegen von Probeflächen.

Bei rauen oder porösen Belägen wie zB „B“ oder „V“ klassifizierten Fliesen, bei anpolierten / polierten Feinsteinzeugfliesen, sowie bei angeschliffenen und geflammt Natursteinen, sind unbedingt Probeflächen anzulegen.

Die Aussagen in unseren Sicherheitsdatenblättern sind zu beachten.

Reinigung und Pflege:

Trotz des vorbeugenden Schutzes gegen Schimmelpilze kann auf eine gründliche und regelmäßige Reinigung und Pflege der Fugen nicht verzichtet werden.

Zementgebundene Fugen sind nicht säurebeständig. Saure Reiniger, die z.B. mit Zitronensäure, Essigsäure oder anderen Säuren hergestellt sind, können zur Schädigung der Fugen führen. Grundsätzlich empfiehlt es sich zur Reinigung von Fliesenbelägen neutrale oder alkalische Reinigungsmittel (LITHOFIN) einzusetzen.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

Anmischverhältnis ca.	Komponente A	Komponente B
	1,7 l Wasser 4,25 l Wasser	5 kg Pulver 12,5 kg Pulver
Schüttgewicht ca.	1,10 kg/l	

Frischgewicht ca.	1,70 kg/l
-------------------	-----------

Materialbedarf

gilt für	Fugenbreite 3 mm, Fugentiefe 5 mm für Fliesen bzw. Mittelmosaik
----------	---

Materialbedarf ca.	Länge in cm	Breite in cm	Verbrauch
	60	60	0,10 kg/m ²
	30	60	0,15 kg/m ²
	30	30	0,20 kg/m ²
	15	15	0,35 kg/m ²
	10	10	0,45 kg/m ²
	5	5	1,10 kg/m ²
	2,5	2,5	2,20 kg/m ²
	2	2	2,70 kg/m ²
	1	1	5,40 kg/m ²

Hinweis	Die zusätzlichen Verluste durch überschüssiges Material auf den Platten betragen je nach deren Oberflächenbeschaffenheit und Arbeitsweise 0,05–0,10 kg/m ²
---------	---

Anwendungseigenschaften

Verarbeitungszeit ca.	30 Minute(n)
-----------------------	--------------

ARDEX G 10

PREMIUM Flex-Fugenmörtel

Begehbarkeit nach ca. 3 Stunde(n)

Anwendung +20°C
Umgebungsbedingungen

Mechanische Eigenschaften

Kugeldruckhärte ca.	Härte	Zeit
	27 N/mm ²	nach 1 Tag
	43 N/mm ²	nach 3 Tagen
	48 N/mm ²	nach 7 Tagen
	48 N/mm ²	nach 28 Tagen

Produktdetails

Fußbodenheizungseignung	ja
Kennzeichnung nach GHS/CLP	siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt
Kennzeichnung nach ADR	siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt
EMICODE	EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS
GISCODE	ZP1 = zementhaltiges Produkt, chromatarm
Abpackung	Kunststoffeimer mit 5 kg netto, Säcke mit 12,5 kg netto
Lagerung	In trockenen Räumen ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig.

Anwendungsberatung

Technische Hotline:
Tel.: +49 2302 664-362
Fax: +49 2302 664-373
Mail: technik@ardex.de