



Spindle moulder with manual controls
Tischfräse mit manueller Bedienung

T 110 N



 **scm**

Moulder fence with handwheel adjustment

In-line, stepless adjustment by handwheel for the entire fence or for the infeed fence alone. Fence adjustment settings are displayed on mechanical numeric indicators.

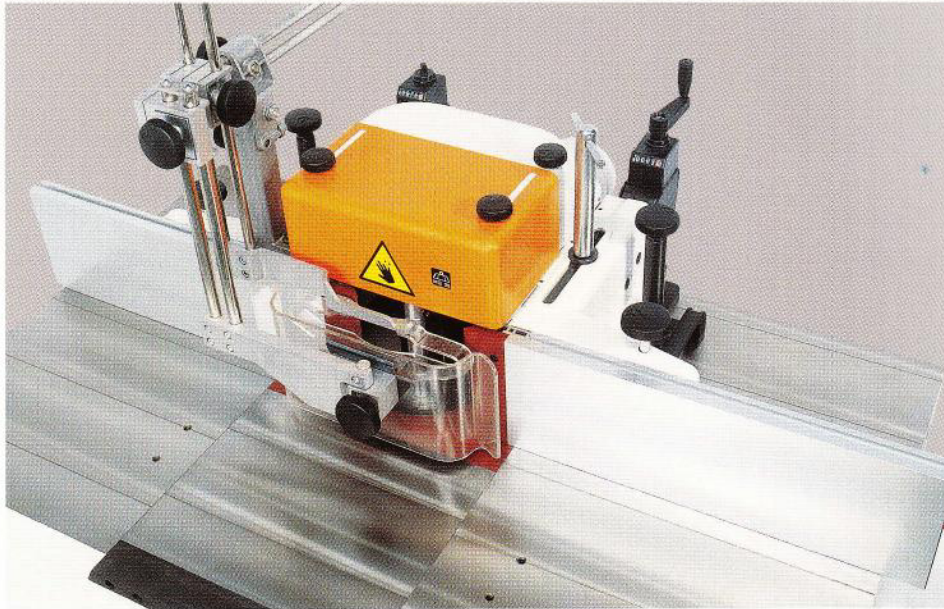
Side handles make it easy to remove the fence from the worktable.

Fräsanschlag über Kurbel verstellbar.

Stufenlose Einstellung über Kurbel zum Verstellen des gesamten Anschlags oder nur des Einlaufanschlags.

Die Verstellungen werden auf mechanischen digitalen Anzeigen angezeigt.

Durch die seitlichen Griffe kann der Anschlag leichter vom Frästisch abgenommen werden.



Option
Option



...the first professional...
...die erste professionelle Maschine...

Option
Option



Carriage on worktable for small tenoning jobs

Mitre cuts with angles of $\pm 60^\circ$ on the worktable are also possible.

Easy to attach to the worktable even as a retro-fit unit after the machine has been installed.

Schiebetisch für kleinere Zapfenschneidarbeiten

Damit können auch schräge Zapfen bis $\pm 60^\circ$ hergestellt werden.

Kann auch nachträglich problemlos am Frästisch befestigt werden.

T 110 N

Spindle moulder with
fixed spindle and
manual controls

Tischfräse mit
feststehender Spindel
und manueller
Steuerung der
Funktionen



T 110N in OE configuration
equipped with the options:
moulding fence with handwheel
adjustment and moulding fence
with aluminium plates.

T 110N in OE Konfiguration ausgerüstet mit den
Optionen; Profileranschlag verstellbarer über
Kurbel und Aluminiumauflagen auf
Profileranschlag

Option
Option



TL version

For tenoning and moulding

The manual feed carriage is a strong, cast-iron framework mounted on axial bearings running on slideways made from hardened and ground steel bar. This guarantees top machine stability and thus top quality machining precision. Ideal for tenoning jobs. Ideal for machining hardware locations.

The infeed table extension joined to the tenoning table provides a total support length of 2500mm. Ideal for machining long parts.

Ausführung TL

Zum Zapfen und Profilieren

Der manuell verfahrbare Schiebetisch besteht aus einer Gusskonstruktion, die über Axiallager auf einer gehärteten und geschliffenen Führungsstange läuft. Dieses System sorgt für maximale Präzision und Stabilität bei der Bearbeitung.

Ideal zur Zapfenbearbeitung, speziell bei der Fenster- und Türenfertigung.

Die Verlängerung des Einlaufisches ergibt, zusammen mit einem Teil des Zapfenschneidisches, eine Auflagefläche von 2500 mm, die sich bei der Bearbeitung von langen Werkstücken als besonders nützlich erweist.

Extensions for LL version

Extensions to moulding worktable surfaces, ideal for machining long parts. The mobile front support makes it easy to move large workpieces on the worktable and to handle edge moulding.

Tischverlängerungen für Ausführung LL

Tischverlängerungen zum Profilieren von besonders langen Werkstücken. Die nach vorne ausziehbare Auflage erleichtert die Bearbeitung von großen Werkstücken und das Profilieren.



Option
Option



Interchangeable spindle with MK4 tool taper.

to use a tool for a different worktable hole diameter, just change the tool spindle.

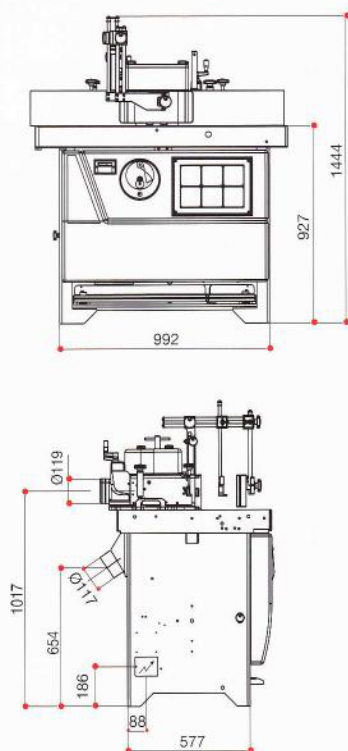
Auswechselbare Spindel mit Aufnahme MK4

für den Einsatz von Werkzeugen mit unterschiedlichem Lochdurchmesser durch Auswechseln der Frässpindel.

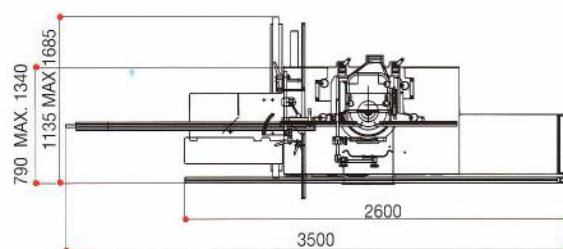
T 110 N

Overall dimensions / Abmessungen

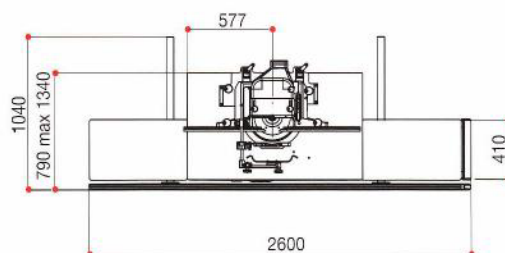
T 110 N



T 110 N TL



T 110 N LL



Technical features / Technische Daten

			T110 N
Worktable dimensions	Tischabmessungen	mm	1200X730
Spindle height 30-35;40;50	Fräsespindelhöhe 30-35;40;50	mm	140;180;150
N.5 spindle speed	N.5 Spindeldrehzahlen	r.p.m./U/min.	3000/4500/6000/8000/10.000
Max. tool dimensions retractable under the table	Max. Werkzeugabmessungen unter dem Tisch	mm	320X85
Main motor power	Hauptmotorleistung		KW4 (HP/PS 5,5) Hz 50
Diameter of exhaust outlet on fence	Absaughaube am Fräsanschlag – Durchm.	mm	120
Exhaust outlet behind the base	Absaughaube unter dem Tisch – Durchm.	mm	120

Main options

- Moulding fence with handwheel adjustment and numeric indicators showing adjustment settings
- Automatic star-delta start
- Tool spindle reverse direction of rotation
- "LL" version with two worktable extensions
- "TL" for tenoning and moulding
- Motor power, 5.5 Kw (7.5 HP)

Wichtigstes Sonderzubehör

- Über Kurbel verstellbarer Profilieranschlag mit digitaler Maßanzeige
- Automatischer Stern-Dreieck-Anlauf
- Rechts-/Linkslauf der Frässpindel
- Ausführung „LL“ mit zwei Tischverlängerungen
- Ausführung „TL“ zum Zapfen und Profilieren
- Motorleistung 5,5 kW (7,5 PS)

In this catalogue, machines are shown with options. The firm reserves the right to modify technical specifications without prior notice

In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Die Firma behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern