

SchuKO
VACOMAT

Maßgeschneidert



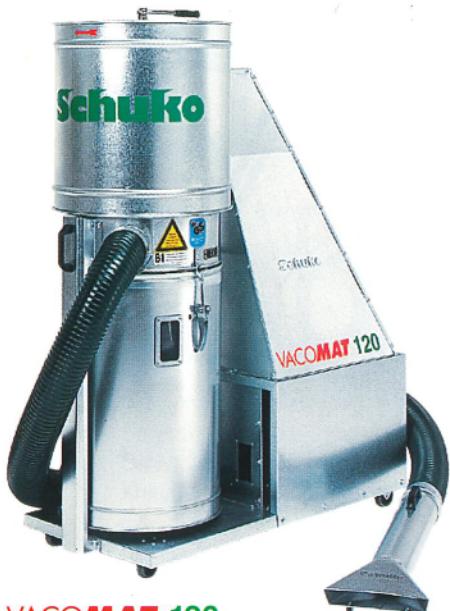
und bedarfsgerecht



entstauben!

SchuKO
absaugen · filtern · fördern · brikettieren · zerkleinern

Mobilität für flexiblen Einsatz



VACOMAT 120



VACOMAT 140

Ausstattungsmerkmale beider Geräte:

- Staubdichter Sammelbehälter
- Kontrolle der Füllhöhe durch Sichtfenster
- Filter umgeben mit einem Schutzmantel
- Patronenfilter Kategorie „G“, BIA geprüft
- Drucküberwachung des Volumenstromes



Die Prüfzeichen der Vacomaten:
Prüfzeichen H2, GS und B1 der Holz-BG,
CE-Zeichen als Herstellererklärung zu der
Übereinstimmung mit den Europa-Normen.



Vacomat 120 mit vorgezogener Spänesammeltonne

Technische Daten

VACOMAT	Art.-Nr.	Antriebsmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen ~[kW]	Saugstutzen Ø [mm]	Nenn- volumenstrom [m³/h]	Mindest- volumenstrom [m³/h]	zugehöriger Unterdruck* [Pa]	Abmessungen L x B x H [mm]	Gewicht [kg]	Schalldruck- pegel dB(A)
120	611 200	2,2	120	980	813	2.900	1.200 x 560 x 1.670	130	77
140	611 400	2,2	140	1.480	1.107	2.850	1.420 x 665 x 1.900	170	76

*gemessen an der Schnittstelle (Vacomat/Maschinenanschluß), mit 4m Flexschlauch

Lieferumfang

VACOMAT 120 VACOMAT 140

Der Vacomat Typ 120 und 140 (mit mechanischer Handabreinigung) ist serienmäßig mit einem im Listenpreis enthaltenen und am Gerät direkt angebauten Schaltkasten ausgerüstet. Der Schaltkasten hat einen abschließbaren Ein-Ausschalter, einen eingebauten Motorschutzschalter und eine Druckmeßdose mit Signalleuchte zur Überwachung des Volumenstromes (Absaugleistung).

Schalschrank Typ 101 mit Zusatzsteuerungen für Vacomat (optional)

Art. Nr.: 886 000

autom. Ventilatoranlauf für Vacomat 120 oder 140, autom. Ventilatoranlauf bei eingeschalteter Bearbeitungsmaschine, der Ventilator wird verzögert abgeschaltet, wenn die Bearbeitungsmaschine ausgeschaltet ist. Es können bis zu 8 Bearbeitungsmaschinen für automatischen Ventilatorstart angeschlossen werden.

- Für jede Bearbeitungsmaschine ist eine Stromwandlerspule erforderlich (z.B. 4 Maschinen = 4 Spulen).

Stromwandlerspule (optional)

Art. Nr.: 882 600

für Schukomaten, klimafest vergossen, mit Ringbandkern

Extra hohe Absaugleistung und wahlweise Abreinigung



VACOMAT 160
mit zwei Spänesammeltonnen

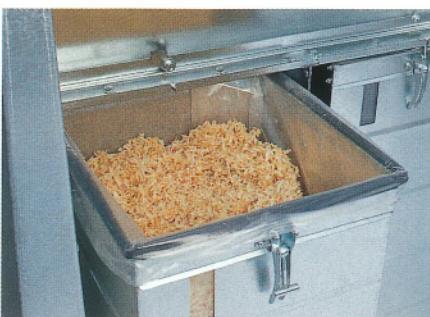


VACOMAT 200
mit drei Spänesammeltonnen

Die fahrbaren Absauggeräte **Vacomat 160** und **Vacomat 200** verfügen über eine besonders hohe Absaugleistung. Die Produktionsrückstände (max. 0,5 m³) werden beim Vacomat 160 in zwei und beim Vacomat 200 in drei staubdichten Spänesammelbehältern aufgefangen. Die Filterabreinigung (Regeneration) erfolgt von Hand, alternativ auch pneumatisch/mechanisch. Für die Regenerationsmechanik ist der Anschluß an Druckluft erforderlich. Eingangsdruck ca. 8 bar, Arbeitsdruck 4 bar, Luftbedarf je Regenerationszyklus 40 l bei 4 bar.

Ausstattungsmerkmale beider Geräte:

- staubdichter Sammelbehälter
- großer Expansionsraum (Späneeinblasraum), dadurch geringe Materialbelastung für das Filtermedium
- Kontrolle der Füllhöhe durch Sichtfenster
- Filterschläuche aus antistatischem Polyester-Nadelfilz, besonders vorteilhaft bei hohem Staubanteil
- Drucküberwachung des Volumenstromes
- erweiterbar durch den Unterbau einer Brikettierpresse der Schuko-Baureihe „Compacto“



Spänesammeltonne mit eingelegtem Spänefangsack, Sichtfenster und Schnellverschluß. Die Absacktonnen sind ohne hinderliche Unterdruckschlauchleitungen über ein selbsttätiges Kupplungssystem automatisch mit dem Unterdrucksystem der Filteranlage verbunden.

Technische Daten

VACOMAT	Art.-Nr.	Antriebsmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen ~[kW]	Saugstutzen Ø [mm]	Nenn- volumenstrom [m ³ /h]	Mindest- volumenstrom [m ³ /h]	zugehöriger Unterdruck* [Pa]	Abmessungen L x B x H [mm]	Gewicht [kg]	Schalldruck- pegel dB(A)
160 m	621 600	2,2	160	1.900	1.447	2.270	1.930 x 840 x 2.175	240	77
160 p	621 610	2,2	160	1.900	1.447	2.270	1.930 x 840 x 2.175	240	77
200 m	622 000	3,7	200	2.750	2.260	2.320	2.530 x 840 x 2.175	350	84
200 p	622 010	3,7	200	2.750	2.260	2.320	2.530 x 840 x 2.175	350	84

*gemessen an der Schnittstelle (Vacomat/Maschinenanschluß), mit 4m Flexschlauch

Vacomat 200 plus Compacto – die leistungsstarke Kombination für Absaugen und sofortiges Brikettieren



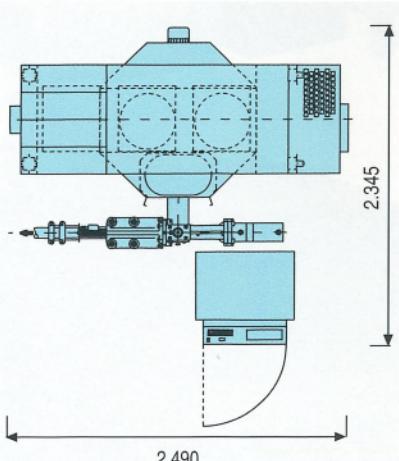
Noch mehr Wirtschaftlichkeit und Energieausnutzung, das bietet die Kombination aus Vacomat 200 und staubgeprüfter Brikettierpresse „Compacto“. Direkt unter den Vacomat 200 untergebaut, verarbeitet die Brikettierpresse Compacto abgesaugten Schleifstaub, Hobel- und Sägespäne sofort zu hochverdichteten Briketts. Damit bietet Schuko die praxisgerechte Lösung, die Platz und Kosten spart.

Die Vorteile:

- kein zeitaufwendiges Entleeren der Spänefangsäcke
- der erhebliche Platzbedarf und die hohen Sicherheitsauflagen für die Spänelagerung entfallen
- dafür direktes Erzeugen von hochverdichteten Spänebriketts mit geringem Platzbedarf und hohem Heizwert
- optimale, sinnvolle Energieausnutzung durch umweltfreundliches Verheizen

Das Ergebnis:

- statt aufwendiger und teurer Spänelagerung gesenkte Betriebs- und Heizkosten.



Technische Daten

Compacto	Art.-Nr.	Hydraulikmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen ~[kW]	Gewicht ca. (kg)	Brikettierleistung* ca. (kg/h)
800	740 800	3,0	409	25–35
1100	741 100	4,0	510	60–75
1600	741 600	7,5	550	80–95
1800	741 800	7,5	555	90–105
2100	742 100	11,0	810	120–150

*abhängig von Materialart und Feuchtigkeit.

Der Vacomat Typ 160 und 200 (mit mechanischer Handabreinigung) ist serienmäßig mit einem im Listenpreis enthaltenen und am Gerät direkt angebauten Schaltkasten ausgerüstet. Der Schaltkasten hat einen abschließbaren Ein-Ausschalter, einen eingebauten Motorschutzschalter und eine Druckmeßdose mit Signalleuchte zur Überwachung des Volumenstromes (Absaugleistung).

Der Vacomat Typ 160 und 200 (mit pneumatisch/mechanischer Abreinigung) ist serienmäßig mit einem im Listenpreis enthaltenen und am Gerät direkt angebauten Schaltkasten ausgerüstet. Der Schaltkasten hat einen abschließbaren Ein-Ausschalter, einen eingebauten Motorschutzschalter und eine Druckmeßdose mit Signalleuchte zur Überwachung des Volumenstromes (Absaugleistung). Für die Filterabreinigung ist ein Pneumatikventil mit Handauslösung separat angebaut. Für die Regenerationsmechanik ist der Anschluß an Druckluft erforderlich. Eingangsdruck ca. 8 bar, Arbeitsdruck 4 bar, Luftbedarf je Regenerationszyklus 40 l bei 4 bar.

Schalschrank Typ 101, autom. Ventilatoranlauf (optional)

Art.-Nr.: 886 000

für Vacomat 160 oder 200, autom. Ventilatoranlauf bei eingeschalteter Bearbeitungsmaschine, der Ventilator wird verzögert abgeschaltet, wenn die Bearbeitungsmaschine ausgeschaltet ist. Es können bis zu 8 Bearbeitungsmaschinen für automatischen Ventilatorstart angeschlossen werden.

- Für jede Bearbeitungsmaschine ist eine Stromwandlerspule erforderlich (z.B. 4 Maschinen = 4 Spulen).

Schalschrank Typ 102, autom. Ventilatoranlauf und Schiebersteuerung (optional)

Art.-Nr.: 886 100

für Vacomat 160 oder 200, autom. Ventilatoranlauf bei eingeschalteter Bearbeitungsmaschine, der Ventilator wird verzögert abgeschaltet, wenn die Bearbeitungsmaschine ausgeschaltet ist. Es können bis zu 6 Bearbeitungsmaschinen für automatischen Ventilatorstart angeschlossen werden. Sind pneumatisch oder elektrisch betätigte Absperrschieber im Absaugsystem der Bearbeitungsmaschinen vorhanden und angeschlossen, werden diese ebenfalls automatisch geöffnet, bzw. geschlossen.

- Für jede Bearbeitungsmaschine und deren automatischen Absperrschieber ist eine Stromwandlerspule erforderlich (z.B. 4 Maschinen mit autom. Schieber = 4 Spulen).

Schalschrank Typ 103, autom. Ventilatoranlauf, Schiebersteuerung und automatische Filterregeneration (optional)

Art.-Nr.: 886 200

für Vacomat 160 oder 200, mit mechanisch/pneumatischer Abreinigung, autom. Ventilatoranlauf bei eingeschalteter Bearbeitungsmaschine, der Ventilator wird verzögert abgeschaltet, wenn die Bearbeitungsmaschine ausgeschaltet ist. Der Abreinigungszyklus der mechanisch/pneumatischen Filterregeneration wird nach Maschinenstillstand automatisch ausgelöst. Es können bis zu 6 Bearbeitungsmaschinen für automatischen Ventilatorstart angeschlossen werden. Sind pneumatisch oder elektrisch betätigte Absperrschieber im Absaugsystem der Bearbeitungsmaschinen vorhanden und angeschlossen, werden diese ebenfalls automatisch geöffnet, bzw. geschlossen.

- Für jede Bearbeitungsmaschine und deren automatischen Absperrschieber ist eine Stromwandlerspule erforderlich (z.B. 4 Maschinen mit autom. Schieber = 4 Spulen).
- Die nachträgliche Ausrüstung eines Vacomat 160 oder 200 mit handbetätigter pneumatisch/mechanischer Abreinigung erfordert den Austausch des pneumatischen Handventils gegen ein elektrisch betätigtes Ventil.

Schalschrank Typ 104, autom. Ventilatoranlauf und automatische Filterregeneration (optional)

Art.-Nr.: 886 300

für Vacomat 160 oder 200, mit pneumatisch/mechanischer Abreinigung, autom. Ventilatoranlauf bei eingeschalteter Bearbeitungsmaschine, der Ventilator wird verzögert abgeschaltet, wenn die Bearbeitungsmaschine ausgeschaltet ist. Der Abreinigungszyklus der pneumatisch/mechanischen Filterregeneration wird nach Maschinenstillstand automatisch ausgelöst. Es können bis zu 8 Bearbeitungsmaschinen für automatischen Ventilatorstart angeschlossen werden.

- Für jede Bearbeitungsmaschine ist eine Stromwandlerspule erforderlich (z.B. 4 Maschinen = 4 Spulen).
- Die nachträgliche Ausrüstung eines Vacomat 160 oder 200 mit handbetätigter pneumatisch/mechanischer Abreinigung erfordert den Austausch des pneumatischen Handventils gegen ein elektrisch betätigtes Ventil.

Erweiterung der Schalschränke Typ 102 und 103 (optional)

Art.-Nr.: 886 210

für Vacomat 160 oder 200, Ergänzung zum Schalschrank Typ 103, Erweiterung von 6 auf 12 angeschlossene Bearbeitungsmaschinen und Absperrschieber

Stromwandlerspule (optional)

Art.-Nr.: 882 600

für Schukomaten, klimafest vergossen, mit Ringbandkern

Die elektrische Verdrahtung zwischen Schalschrank und Absperrschieber sowie der evtl. erforderliche Druckluftanschluß hat bauseitig zu erfolgen.



Maßgeschneidert und bedarfsgerecht entstauben.

Variable Komponentenzusammensetzung:

- Exakt nach betriebsinternen Anforderungen. Die Baureihe VACOMAT-SN ermöglicht die individuelle Anpassung von Absaugleistung und Filterfläche im Rahmen einer geprüften Systembauweise.
- Ventilatorleistung, Filterfläche und das kontinuierliche Entstaubungssystem werden den jeweiligen Anforderungen entsprechend ausgewählt. Das eingebrachte Staubspäneagenießt kann abgedeckt, verpreßt oder in Container gefüllt werden. Bei geänderten Aufgabenstellungen wird das gewählte Absaugsystem nachträglich an den neuen Bedarf angepasst. Der weitere Ausbau des Entstaubers zu einer größeren Filteranlage für Außenaufstellung ist ebenfalls möglich.

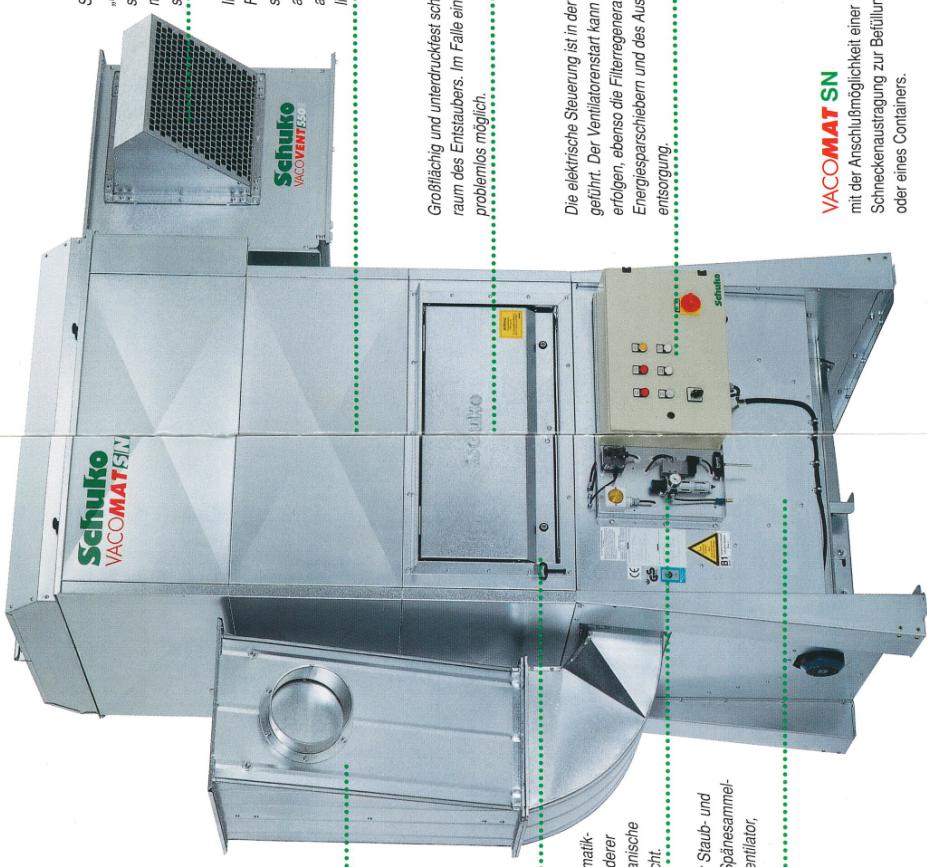
Einwandfreies Absaugen von Stäuben und Spänen nach den Vorschriften der Holz-BG, mit geprüften Entstaubern, Reststaubentnahmehaltestufe 2. Der Reststaubgehalt in der gefilterten Luft von 0,2 mg/m³ (Meßergebnis < 0,1 mg/m³) wird sicher eingehalten.

Individuelle Entsorgung, präzise anpaßbar:

- Unterbau für Absackung über 2 fahrbare Sammeltrommeln mit eingelegten Spänefangsäcken
- Unterbau mit Austragungsschnecke und Rührwerk, für den Anschluß einer Briquettpresse
- Unterbau mit Austragungsschnecke und Rührwerk, für den Anschluß einer Schneckenaustragung mit Absackstation
- Unterbau mit Austragungsschnecke und Rührwerk, für den Anschluß einer Schneckenaustragung für Containerbefüllung

Das besondere am Vacomat-SN:

- individuelle und leistungsbezogene Auswahl der Entstauberkomponenten in Bezug auf Ventilatorleistung, Filterfläche und erforderliche Raumhöhe.



Der Schuko Einblas-Expansionskasten, mit Rückstaukappe und zusätzlicher Schalldämmung, sorgt für beruhigende und filterschonenden Materialeintritt in den Entstauber. Die Schalldämmung trägt zur weiteren Dämpfung von Körperschall bei.

Eine Volumenstromüberwachung, elektropneumatisch, prüft die Einhaltung der Mindestfluggeschwindigkeit im Absaugstutzen der Maschine.

Auf einem gesonderten Tableau ist der Pneumatikan schluß mit Wassersabscheider, Druckmindeer und Manometer für die pneumatisch/mechanische Filterregeneration übersichtlich untergebracht.

Expansionsraum zum Anschluß vielseitiger Staub- und Späneentsorgungsmöglichkeiten wie z.B. Spänesammeltonnen, Containerbeschickung, Transportventilator, Briquettpresse usw.



Vacomat-SN mit Schneckenaustragung und untergebauten Spänesammeltonnen.



Vacomat-SN mit Schneckenaustragung zur Befüllung von Spänefangsäcken.



Vacomat-SN mit einer Brikettpresse der Schuko Baureihe „Compact“



Vacomat-SN mit Containerbeschickung

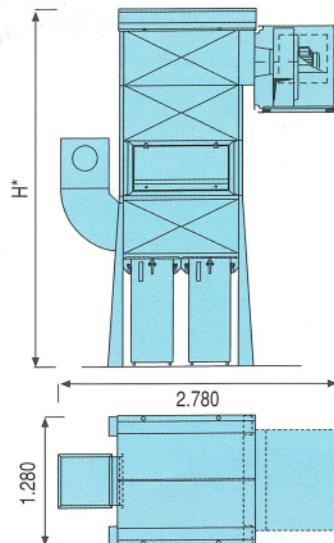
Unterbau für Vacomat-SN, mit 2 Absacktonnen

Artikel Nr. 635 300

Der Entsorgungsunterbau, mit 2 Spänesammeltonnen mit eingelegten Spänesammelsäcken ist in stabiler, selbsttragender Stahlbauweise ausgeführt.

Die Absacktonnen sind ohne hinderliche Unterdruck-Schlauchleitungen, über ein selbsttätigiges Kuppelungssystem, automatisch mit dem Unterdrucksystem der Filteranlage verbunden. Die Stahlbauteile und die Verkleidung sind aus feuer- oder sendzimirverzinktem Profilstahl bzw. Stahlblech hergestellt. Der Späneeinblas- und Expansionsraum ist so ausgeführt, daß das Späne-, Staubluftgemisch gut expandieren kann und die Belastung des Filtermediums gering ist. Diese von Schuko seit 3 Jahrzehnten mit Erfolg eingesetzte Technik ist eine Garantie für geringe Strömungswiderstände und hohe Standzeiten der eingesetzten Filter. Der Rohluftraum (Einblasraum) hat auf der Stirnseite serienmäßig eine Öffnung 480 x 480 mm für den Anschluß eines Einblaskastens mit entsprechender Rückstauklappe.

Gewicht 178 kg



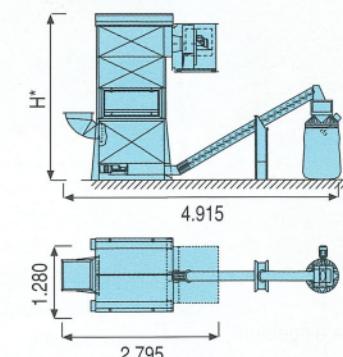
*bei Schlauchlänge 1.000 mm = 3.010 mm

*bei Schlauchlänge 1.500 mm = 3.560 mm

*bei Schlauchlänge 2.000 mm = 4.110 mm

*bei Schlauchlänge 2.500 mm = 4.660 mm

Vacomat-SN mit 2 Absacktonnen



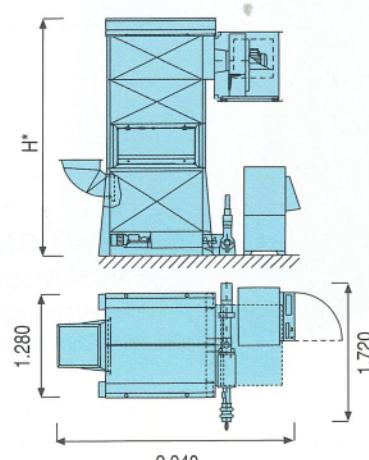
*bei Schlauchlänge 1.000 mm = 2.410 mm

*bei Schlauchlänge 1.500 mm = 2.960 mm

*bei Schlauchlänge 2.000 mm = 3.510 mm

*bei Schlauchlänge 2.500 mm = 4.060 mm

Vacomat-SN mit Schneckenaustragung



*bei Schlauchlänge 1.000 mm = 2.410 mm

*bei Schlauchlänge 1.500 mm = 2.960 mm

*bei Schlauchlänge 2.000 mm = 3.510 mm

*bei Schlauchlänge 2.500 mm = 4.060 mm

Vacomat-SN mit Brikettierpresse

Unterbau für Vacomat-SN mit Austragungsschnecke, für den Anschluß einer Brikettierpresse

Artikel Nr. 635000

Der Entsorgungsunterbau für den Anschluß einer Brikettierpresse der Baureihe Compacto ist in einer stabilen, selbsttragenden Stahlbauweise ausgeführt. Die Stahlbauteile und Verkleidung sind aus feuer- oder sendzimirverzinktem Profilstahl bzw. Stahlblech hergestellt. Der Späneeinblas- und Expansionsraum ist so ausgeführt, daß das Späne-, Staubluftgemisch gut expandieren kann und die Belastung des Filtermediums gering ist. Diese von Schuko seit 3 Jahrzehnten mit Erfolg eingesetzte Technik ist eine Garantie für geringe Strömungswiderstände und hohe Standzeiten der eingesetzten Filter. Die Späne austragung aus dem Expansionsraum erfolgt kontinuierlich über eine Förderschnecke.

Ein Rührwerk verhindert wirksam Brückenbildungen über der Schnecke. Das Austragungsvolumen wird von der vorzusetzenden Schuko-Brikettierpresse gesteuert. Der Rohluftraum (Einblasraum) hat auf der Stirnseite serienmäßig eine Öffnung 750 x 250 mm für den Anschluß eines Einblaskastens mit entsprechender Rückstauklappe.

Schneckenaustragung mit Rührwerk: Getriebemotor 0,75 kW, 1,92 Ampere, 25 U/min, 400 Volt, 50 Hz

Gewicht 150 kg

Unterbau mit einer Schneckenaustragung für den Anschluß einer Schrägrohraustragung mit zwischengeschalteter Zellenradschleuse zur Befüllung eines Spänecontainers.

Artikel Nr. 635200

Der Entsorgungsunterbau für den Anschluß einer Schrägrohraustragung mit einem Anschlußstück an einen Container ist in einer stabilen, selbsttragenden Stahlbauweise ausgeführt. Die Stahlbauteile und die Verkleidung sind aus feuer- oder sendzimirverzinktem Profilstahl bzw. Stahlblech hergestellt. Der Späneeinblas- und Expansionsraum ist so ausgeführt, daß das Späne-, Staubluftgemisch gut expandieren kann und die Belastung des Filtermediums gering ist. Diese von Schuko seit 3 Jahrzehnten mit Erfolg eingesetzte Technik ist eine Garantie für geringe Strömungswiderstände und hohe Standzeiten der eingesetzten Filter. Die Späneaustragung aus dem Expansionsraum erfolgt kontinuierlich über ein Förderschnecke. Ein Rührwerk verhindert wirksam Brückenbildungen über der Schnecke. Die Förderschnecke läuft in einem Schrägrohr, dem ein Containeranschluß nachgeschaltet ist. Der Füllstand des Containers wird durch einen eingebauten kapazitiven Füllstandsmelder (Achtung, Mehrpreis) überwacht. Wird der max. Füllstand des Containers erreicht, schaltet der Füllstandsmelder die Austragung ab und löst ein optisches Signal aus. Der Rohluftraum (Einblasraum) hat auf der Stirnseite serienmäßig eine Öffnung 750 x 250 mm für den Anschluß eines Einblaskastens mit entsprechender Rückstauklappe.

Schneckenaustragung mit Rührwerk, Schrägrohr und Containeranschluß:

Getriebemotor 0,55 kW, 1,55 Ampere, 10 U/min, 400 Volt, 50 Hz

Gewicht 278 kg

Zellenradschleuse

Artikel Nr. 636000

Die Zellenradschleuse wird dem Schrägrohr nachgeschaltet, um einen Unterdruckverlust im Absaugsystem (Einsaugen von Falschluft) zu vermeiden. Bei dichtschließenden Entsorgungseinrichtungen, wie z.B. Containern, kann ggf. auf die Zellenradschleuse verzichtet werden. In jedem Fall ist dann eine Rücksprache mit Schuko erforderlich.

Zellenradschleuse Typ 3520:

0,18 kW, 0,66 Ampere, 10 1/min, 230/400 Volt, 50 Hz, L x B (Eintrittsöffnung) x H 350 x 200 x 265

Gewicht 36 kg

Füllstandsmelder (Drehflügelsonde)

Artikel Nr. 636700

230 Volt, 50 Hz, Schutzart IP 54

Kapazitivgeber KB 0025 als Füllmelder

Artikel Nr. 636600

Dieser Geber wird bei Verwendung einer Zellenradschleuse Typ 3520 als Füllmelder in den unteren Anschlußflansch einer Segeltuch-Anschlußmanschette bei Container- oder Behälterbefüllung eingesetzt.

Schaltabstand (je nach Einstellung): 4–20 mm, Allspannung, AC/DC 20 bis 250 Volt, 45–65 Hz, Schutzart IP 65

Spänecontainer Typ SC 3 für Vacomat SN*

Artikel Nr. 636400

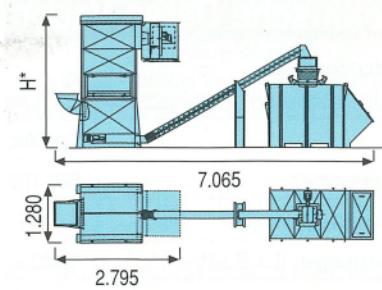
für den Unterbau unter die Schneckenaustragung, aus verzinktem Stahlblech, mit Kranösen und Unterfahrmöglichkeit für einen Hubwagen oder Gabelstapler. Befüllungsöffnung Ø 380 mm, Entleerung durch verschließbaren Frontdeckel auf der Stirnseite des Containers.

L x B x H 2310 x 1200 x 1400 mm, Leervolumen 3 m³, Frontdeckel 1075 x 840 mm

Gewicht 210 kg

*Erfahrungsgemäß ist das Brand- und Explosionsrisiko bei Lagerräumen bis 5 m³ Sammelfolumen gering. Deshalb kann in Silos oder ähnlichen Räumen mit einem Leervolumen von höchstens 5 m³ auf Explosionsdruckentlastung und Löscheinrichtungen verzichtet werden. Es genügen Maßnahmen des vorbeugenden Brand- und Explosionsschutzes (z.B. Vermeiden von Zündquellen, Staubreduzierung). (Auszug aus ZH 1/728, November 1996, Holz-BG)

Maßnahmen des vorbeugenden Brand- und Explosionsschutzes (z.B. Vermeiden von Zündquellen, Staubreduzierung) sind bauseitig zu treffen.



*bei Schlauchlänge 1.000 mm = 2.410 mm

*bei Schlauchlänge 1.500 mm = 2.960 mm

*bei Schlauchlänge 2.000 mm = 3.510 mm

*bei Schlauchlänge 2.500 mm = 4.060 mm

Vacomat-SN mit Schneckenaustragung und Containerbefüllung



Schuko Spänecontainer Typ SC 3

Schuko
absaugen · filtern · fördern · brikkettieren · zerkleinern

Technische Daten Vacomat-SN, Absaugstutzen 250 mm Ø, Netzspannung 3 Ph. 400 Volt, 50 Hz

Ventilatoreinheit

Für unterschiedliche Leistungsbereiche (Volumenstrom und Pressung) stehen Unterdruck-Absaugventilatoren der Baureihe VacoVent zur Verfügung.

	Typ VacoVent 400	Typ VacoVent 550	VacoVent 750
Artikelnummer	826 100	826 200	826 300
Leistungsaufnahme	4,0 kW	5,5 kW	7,5 kW
Abmessungen (L x B x H)	1.080 x 820 x 860 mm	1.080 x 820 x 860 mm	1.080 x 820 x 860 mm
Schalldruckpegel	< 70 dB(A)	< 70 dB(A)	72 dB(A)
Nennvolumenstrom	4.710 m³/h	5.100 m³/h	5.800 m³/h
zugehöriger Unterdruck	1.030 Pa	1.180 Pa	1.530 Pa
Mindestvolumenstrom (20m/s)	3.533 m³/h	3.533 m³/h	3.533 m³/h
zugehöriger Unterdruck	1.894 Pa	2.200 Pa	3.090 Pa
Gewicht	141 kg (mit Rückluftbogen)	150 kg (mit Rückluftbogen)	154 kg (mit Rückluftbogen)

Filtereinheit

Für die Filtration und Abscheidung des angesaugten Späne- Staubluftgemisches sind 4 verschiedene Größen der Filteraufbaueinheit Vacomat-SN lieferbar.

	Typ Vacomat-SN 10/18	Typ Vacomat-SN 15/27	Typ Vacomat-SN 20/36	Typ Vacomat-SN 25/45
Artikelnummer	631 510	631 600	632 100	632 600
Filterfläche	18 m²	27 m²	36 m²	45 m²
Filterschlauchlänge	1,0 m	1,5 m	2,0 m	2,5 m
L x B x H	1.240 x 1.280 x 1.310 mm	1.240 x 1.280 x 1.860 mm	1.240 x 1.280 x 2.410 mm	1.240 x 1.280 x 2.960 mm
Filterregeneration	pneum./mechanisch	pneum./mechanisch	pneum./mechanisch	pneum./mechanisch
Druckluftbedarf je Zyklus	Pmax 10 bar, 40 l / 4 bar	Pmax 10 bar, 40 l / 4 bar	Pmax 10 bar, 40 l / 4 bar	Pmax 10 bar, 40 l / 4 bar
Gewicht	325 kg	350 kg	375 kg	400 kg

Der Vacomat-SN entspricht der Bauart B1, „zündquellenfreie Bauart.“

Lieferumfang der Ventilatoreinheit

VACOMAT SN

Radialventilator mit geschlossenem Laufrad, speziell für den reinluftseitigen Einsatz im Unterdruckbereich. Der Ventilator ist in ein zusätzliches, sendzimirverzinktes Schallschutzgehäuse eingebaut. Die Saugseite wird ohne Druckverlust und weitere Anschlußbauteile direkt an den Vacomat-SN angeflanscht. Die Reinluftseite ist an der Rückluftöffnung mit einem Kanalbogen 45° und einem Schutzgitter ausgerüstet. Es kann auch der weitere Anschluß von Kanalbauteilen für Abluftbetrieb vorgenommen werden. Der Anschluß auf der Reinluftseite beträgt 480 x 480 mm und ist serienmäßig links oder rechts möglich. Die Anschlußöffnung im Ventilatorgehäuse ist auf der gegenüberliegenden Seite des Rückluftstutzens mit einem Blinddeckel versehen.

Lieferumfang der Filtereinheit

VACOMAT SN

Komplett verkleidete Entstauber-Aufbaueinheit in selbsttragender Bauweise, aus sendzimirverzinktem Stahlblech, mit einer Revisionstür 480 x 1000 mm im Rohluftraum. Filterschläuche aus Polyester-Nadelfilz, mit Stützkörben ausgerüstet, außen beaufschlagt, BIA geprüft, antistatisch, Kategorie „G“. Die Überwachung des einstellbaren Mindestvolumenstromes erfolgt über eine Druckdose mit angeschlossener Kontrolleuchte. Der Reinluftraum befindet sich über den Filterschläuchen, hier wird ein Unterdruckventilator der Baureihe VacoVent angeschlossen. Die Filterregeneration, im Lieferumfang enthalten, erfolgt diskontinuierlich durch eine pneumatisch/mechanische Rüttlung, d.h., in den Arbeitspausen (Frühstück, Mittagspause, Betriebsschluß) wird der Ventilator abgeschaltet und das Filtermedium regeneriert (abgereinigt). Für die Regenerationsmechanik ist der Anschluß an Druckluft erforderlich. Eingangsdruck: ca. 8 bar, Arbeitsdruck: 4 bar, Luftbedarf je Regenerationszyklus (15 Sekunden): 40 l bei 4 bar.

Der Vacomat-SN ist serienmäßig mit einem im Listenpreis enthaltenen und am Gerät direkt angebauten offenen Tableau mit einer einstellbaren Druckmeßdose mit Signalleuchte zur Überwachung des Volumenstromes (Absaugleistung), einem Manometer, einem Wasserabscheider für die Druckluft und einer Steuerung für die pneumatisch/mechanische Filterregeneration ausgerüstet. Die Auslösung der Filterregeneration erfolgt über einen Handtaster. Der Handtaster ist jeweils in den nachstehenden Schalschränken für die Ventilatorensteuerung eingebaut.

Achtung! Je nach Typ des Vacomat-SN, seiner Ventilatorleistung und seiner elektrisch betriebenen Ausrüstung, muß zusätzlich einer der nachstehend beschriebenen Schalschränke bestellt werden.

Die Lieferung kann aus Transportgründen so erfolgen, daß die elektrische Verdrahtung innerhalb des Systems des Vacomat-SN (Schalschrank-Ventilator-Zellenradschleuse-Endschalter) bauseitig zu erfolgen hat.

Standard-Grundschrankschrank Typ V 11 - Direktanlauf

Art.-Nr.: 887 100

für Vacomat-SN mit Ventilator **VacoVent 400, 4,0 kW**

mit pneumatisch/mechanischer Filterregeneration und Entsorgungseinheit mit 2 fahrbaren Spänesammeltonnen, Ventilator „EIN/AUS“ über Handtaster

Lieferumfang: Montage-Grundplatte mit Elektro-Schalschrank.

Der Schalschrank ist in sich komplett verdrahtet, mit einer Klemmleiste für den Anschluß des VacoVent. Der Schalschrank hat einen abschließbaren Hauptschalter, eine Betriebsmeldeleuchte für den Ventilator sowie eine Betriebsmeldeleuchte für die Filterregeneration.

Auf der Montage-Grundplatte befindet sich auch die einstellbare Volumenstromüberwachung mit einer Signalleuchte, die eine Unterschreitung des Volumenstromes anzeigt. Das Zuleitungskabel zum Schalschrank ist 5 m lang und hat einen CEE-Eurostecker mit Phasenwender.

Steuerfunktion: Der Ventilator wird von Hand (vor Beginn des Zerspanungsvorganges) eingeschaltet. Die Volumenstromüberwachung des Vacomat-SN wird auf den zum abgesaugten Anschlußquerschnitt gehörenden Unterdruck [Pascal] eingestellt. Nach Ende des Bearbeitungsvorganges ist zuerst die Bearbeitungsmaschine abzuschalten und dann der Vacomat-SN. Nach einer Verzögerung von 1 Minute startet die pneumatisch/mechanische Filterregeneration für die Dauer von ca. 20 Sekunden.

Standard-Grundschrankschrank Typ V 12, Stern-Dreieck-Anlauf

Art.-Nr.: 887 200

für Vacomat-SN mit Ventilator **VacoVent 550, 5,5 kW**

Lieferumfang und Steuerfunktion wie vorstehend

Standard-Grudschrankschrank Typ V 13, Stern-Dreieck-Anlauf

Art.-Nr.: 887 300

für Vacomat-SN mit Ventilator **VacoVent 750, 7,5 kW**

Lieferumfang und Steuerfunktion wie vorstehend

Automatik-Schalschrankschrank Typ V 21 - Direktanlauf

Art.-Nr.: 887 400

für Vacomat-SN mit Ventilator **VacoVent 400, 4,0 kW**

mit pneumatisch/mechanischer Filterregeneration und Entsorgungseinheit mit 2 fahrbaren Spänesammeltonnen.

Ein- und Ausschaltung des Vacomat-SN gekoppelt mit der Bearbeitungsmaschine über Schukomat.

Lieferumfang: Montage-Grundplatte mit Elektro-Schalschrankschrank.

Der Schalschrankschrank ist in sich komplett verdrahtet, mit einer Klemmleiste für den Anschluß des VacoVent. Der Schalschrankschrank hat einen abschließbaren Hauptschalter, eine Betriebsmeldeleuchte für den Ventilator sowie eine Betriebsmeldeleuchte für die Filterregeneration.

Im Schalschrankschrank befindet sich eine zusätzliche Klemmleiste für den Anschluß von max. 6 Bearbeitungsmaschinen. Die Ein- und Ausschaltung des Vacomat erfolgt über einen Schukomat. Die Wandlerspulen für die einzelnen Maschinenanschlüsse zählen nicht zum Lieferumfang und sind separat zu bestellen.

Auf der Montage-Grundplatte ist auch die einstellbare Volumenstromüberwachung mit einer Signalleuchte, die eine Unterschreitung des Volumenstromes anzeigt, aufgebaut. Das Zuleitungskabel zum Schalschrankschrank ist 5 m lang und hat einen CEE-Eurostecker mit Phasenwender.

Von den Bearbeitungsmaschinen (max. 6 Anschlüsse) wird, nach erfolgter Verdrahtung, der Ventilator automatisch mit dem Anlauf der Bearbeitungsmaschine eingeschaltet. Bei Stillstand der Bearbeitungsmaschine wird auch der Ventilator ausgeschaltet. Nach Ende des Bearbeitungsvorganges und Stillstand des Vacomat-SN startet nach einer Verzögerung von 1 Minute die pneumatisch/mechanische Filterregeneration für die Dauer von ca. 20 Sekunden. Die Volumenstromüberwachung ist auf den abzusaugenden Anschlußquerschnitt einzustellen.

Automatik-Schalschrankschrank Typ V 22 - Stern-/Dreieckanlauf

Art.-Nr.: 887 500

für Vacomat-SN mit Ventilator **VacoVent 550, 5,5 kW**

Lieferumfang und Steuerfunktion wie vorstehend

Automatik-Schalschrankschrank Typ V 23 - Stern-/Dreieckanlauf

Art.-Nr.: 887 600

für Vacomat-SN mit Ventilator **VacoVent 750, 7,5 kW**

Lieferumfang und Steuerfunktion wie vorstehend

Automatik-Schalschrank Typ V 21-1

Art.-Nr.: 887 410

für Vacomat-SN mit Ventilator **VacoVent 400, 4,0 kW**

mit pneumatisch/mechanischer Filterregeneration und Entsorgungseinheit mit Rührwerk und Schneckenaustragung 1,5 kW, 3,7 Ampere, 28 U/min, 400 Volt, 50 Hertz, zum Anschluß einer Brikettierpresse „Compacto“.

Lieferumfang: Montage-Grundplatte mit Elektro-Schalschrank.

Der Schalschrank ist in sich komplett verdrahtet, mit einer Klemmleiste für den Anschluß des VacoVent und für den Anschluß von max. 6 Bearbeitungsmaschinen. Die Wandlerspulen für die einzelnen Maschinenschlüsse zählen nicht zum Lieferumfang und müssen separat bestellt werden. Der Schalschrank hat einen abschließbaren Hauptschalter, einen Wahlschalter für Hand- oder Automatikbetrieb des Vacomat-SN, eine Betriebsmeldeleuchte für den Ventilator sowie eine Betriebsmeldeleuchte für die Filterregeneration. Der Getriebemotor für die Austragung hat ein Anschlußkabel mit CEE-Stecker zum Anschluß an den Schalschrank einer Brikettierpresse.

Auf der Montage-Grundplatte befindet sich auch die einstellbare Volumenstromüberwachung mit einer Signalleuchte, die eine Unterschreitung des Volumenstromes anzeigt.

Steuerfunktion: Von den Bearbeitungsmaschinen (max. 6 Anschlüsse) wird, nach erfolgter Verdrahtung, der Ventilator automatisch mit dem Anlauf der Bearbeitungsmaschine eingeschaltet. Bei Stillstand der Bearbeitungsmaschine wird auch der Ventilator ausgeschaltet. Nach Ende des Bearbeitungsvorganges und Stillstand des Vacomat-SN startet nach einer Verzögerung von 1 Minute die pneumatisch/mechanische Filterregeneration für die Dauer von ca. 20 Sekunden.

Die Volumenstromüberwachung ist auf den abzusaugenden Anschlußquerschnitt einzustellen.

Der Anlauf der Schneckenaustragung, mit dem Rührwerk zur Pressenbeschickung, erfolgt über die automatische Pressen-Anlaufsteuerung (mit der Brikettierpresse zu bestellen). Diese Steuerung schaltet den Pressenanlauf in Abhängigkeit von der Ventilatorlaufzeit. So wird ein unnötiger Pressenstart, bei nicht ausreichendem Füllstand im Sammelbehälter ausgeschlossen. Die Brikettierpresse hat einen eigenen Schalschrank und wird separat elektrisch angeschlossen. Am Pressenschalschrank ist der Anschluß (Steckdose) für die Späneaustragung.

Automatik-Schalschrank Typ V 22-2

Art.-Nr.: 887 510

für Vacomat-SN mit Ventilator **VacoVent 550, 5,5 kW**

Lieferumfang und Steuerfunktion wie vorstehend

Automatik-Schalschrank Typ V 23-3

Art.-Nr.: 887 610

für Vacomat-SN mit Ventilator **VacoVent 750, 7,5 kW**

Lieferumfang und Steuerfunktion wie vorstehend

Automatik-Schalschrank Typ V 31 - Direktanlauf

Art.-Nr.: 888 000

für Vacomat-SN mit Ventilator **VacoVent 400, 4,0 kW**

mit pneumatisch/mechanischer Filterregeneration und Entsorgungseinheit mit Rührwerk und Schneckenaustragung 0,55 kW, 1,55 Ampere, 400 Volt, 50 Hertz, 11 U/min, zum Anschluß einer Absackstation oder Containerbeschickung mit einer Zellenradschleuse 0,18 kW, 0,66 Ampere, 10 1/min 230/400 Volt, 50 Hertz, einem Füllstandsmelder (Drehflügelsonde) mit Signalleuchte oder einem Kapazitivgeber KB00 25 als Füllstandsmelder.

Lieferumfang: Montage-Grundplatte mit Elektro-Schalschrank.

Der Schalschrank ist in sich komplett verdrahtet, mit einer Klemmleiste für den Anschluß des VacoVent und für den Anschluß von max. 6 Bearbeitungsmaschinen. Die Wandlerspulen für die einzelnen Maschinenschlüsse zählen nicht zum Lieferumfang und müssen separat bestellt werden. Der Schalschrank hat einen abschließbaren Hauptschalter, einen Wahlschalter für Hand- oder Automatikbetrieb des Vacomat-SN, eine Betriebsmeldeleuchte für den Ventilator sowie eine Betriebsmeldeleuchte für die Filterregeneration. An der Absackstation befinden sich ein Sicherheitsendschalter und eine Signalleuchte.

Auf der Montage-Grundplatte ist auch die einstellbare Volumenstromüberwachung mit einer Signalleuchte, die eine Unterschreitung des Volumenstromes anzeigt, aufgebaut.

Steuerfunktion: Von den Bearbeitungsmaschinen (max. 6 Anschlüsse) wird, nach erfolgter Verdrahtung, der Ventilator automatisch mit dem Anlauf der Bearbeitungsmaschine eingeschaltet. Bei Stillstand der Bearbeitungsmaschine wird auch der Ventilator ausgeschaltet. Nach Ende des Bearbeitungsvorganges und Stillstand des Vacomat-SN startet nach einer Verzögerung von 1 Minute die pneumatisch/mechanische Filterregeneration für die Dauer von ca. 20 Sekunden.

Die Volumenstromüberwachung ist auf den abzusaugenden Anschlußquerschnitt einzustellen.

Der Anlauf der Späneaustragung, Schnecke und Zellenradschleuse, zur Absackvorrichtung oder Containerbeschickung, erfolgt automatisch mit dem Start der Austragvorrichtung im Vacomat-SN. Die Austragvorrichtung schaltet mit einer Verzögerungszeit nach dem Ventilatorstillstand automatisch ab.

Der Schüttkegel in der Absackstation oder im Container wird durch einen Füllstandsmelder überwacht. Erreicht der Schüttkegel die max. Höhe, wird die Austragung abgeschaltet, was durch eine Signalleuchte angezeigt wird. Der Absaugventilator arbeitet aber weiter und es muß nicht zu ungewollten Betriebsunterbrechungen kommen, während der Spänefangsack oder der Container gewechselt werden. Mit dem Lösen der Verbindung zum Spänefangsack oder zum Container wird automatisch ein Sicherheitsendschalter betätigt, der die Austrageschnecke und die Zellenradschleuse allpolig abschaltet. Der Austragvorgang muß am Schalschrank neu gestartet werden.

Automatik-Schalschrank Typ V 32 - Stern-/Dreieckanlauf

Art-Nr.: 888 100

für Vacomat-SN mit Ventilator **VacoVent 500, 5,5 kW**

Lieferumfang und Steuerfunktion wie vorstehend

Automatik-Schalschrank Typ V 33 - Stern-/Dreieckanlauf

Art-Nr.: 888 200

für Vacomat-SN mit Ventilator **VacoVent 750, 7,5 kW**

Lieferumfang und Steuerfunktion wie vorstehend

Zusatzsteuerung für alle Automatik-Schalschränke

Art-Nr.: 888 600

zur Ansteuerung von max. 6 pneumatischen oder motorischen Energiesporschibern.

Mit dem Start einer Bearbeitungsmaschine kann auch der zu dem Maschinenanschluß gehörende, automatische Absperrschieber (pneumatisch oder motorisch), angesteuert, also geöffnet bzw. geschlossen werden.

Zusätzlich ist je Bearbeitungsmaschine eine Stromabnahmespule erforderlich, Art. Nr. 882600

Lieferumfang: Stromfluß-Auswertgerät und Klemmleiste für Schieber und Spulen, im „Automatik-Schalschrank“ eingebaut.

Steuerfunktion: Von der einzelnen Bearbeitungsmaschine (max. 6 Maschinen) wird nach erfolgter Verdrahtung, der zugeordnete Absperrschieber automatisch mit dem Anlauf der Bearbeitungsmaschine geöffnet. Bei Stillstand der Bearbeitungsmaschine wird der Absperrschieber mit einer Verzögerungszeit von ca. 10 Sekunden geschlossen.

Die elektrische Verdrahtung zwischen Schalschrank und Absperrschieber sowie der evtl. erforderliche Druckluftanschluß hat bauseitig zu erfolgen.

Stromabnahmespule

Artikel Nr.: 882600

für die Auswertung und Übertragung des Induktionsstromes einer eingeschalteten Bearbeitungsmaschine zur Ansteuerung eines Absperrschiebers.

Erforderlich in Verbindung mit der Zusatzsteuerung für Energiesporschiber, Art. Nr. 882600

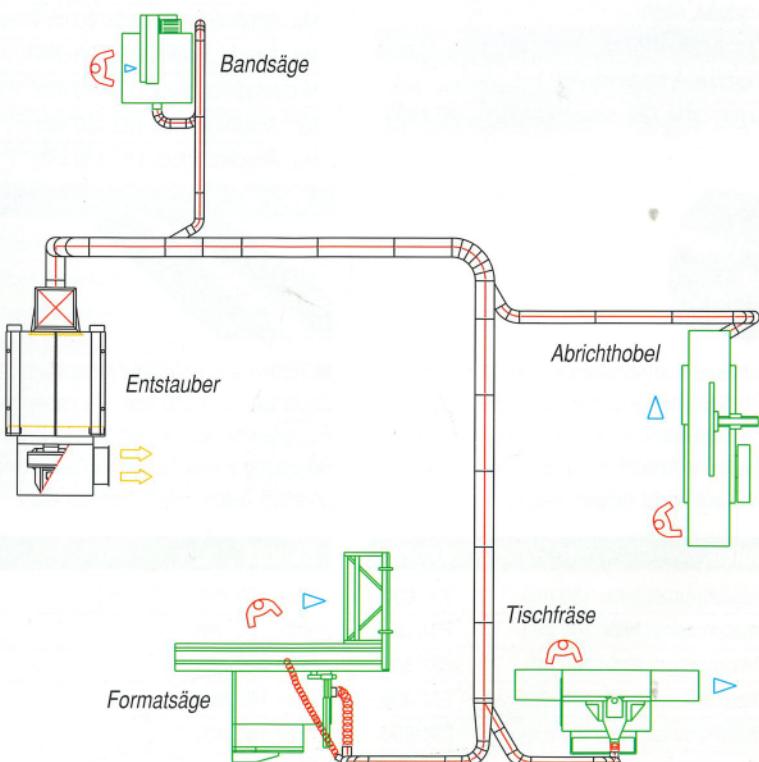
Bedingungen für den Anschluß mehrerer Maschinen an einen Entstauber laut Holz-BG

Auszug aus der ZH 1/739, Stand Dezember 1998

Entstauber sind ortsveränderliche Absauggeräte. In der Regel wird an einen (kleinen) Entstauber nur eine Maschine angeschlossen.

Unter folgenden Bedingungen können Entstauber jedoch zum Absaugen mehrerer Maschinen eingesetzt werden:

1. Aus Gründen des Brand- und Explosionsschutzes darf der Anschlußdurchmesser des Entstaubers nicht mehr als 300 mm und der Luftvolumenstrom höchstens 6000 m³/h betragen.
2. Die Summe der Anschlußquerschnitte aller gleichzeitig abzusaugenden Maschinen darf nicht größer sein als der Anschlußquerschnitt des Entstaubers.
3. Der Anlauf und das Abschalten des Entstaubers muß – wie bei Absauganlagen – automatisch geschehen. Sind längere Rohrleitungsnetze vorhanden, darf das Abschalten des Entstaubers nur mit einem Nachlauf erfolgen.
4. Der vom Entstauber erzeugte Unterdruck muß so groß sein, daß alle angeschlossenen Maschinen wirksam also mit einer Luftgeschwindigkeit am Anschlußstutzen von mindestens 20 m/s, abgesaugt werden können.
5. Gerade nicht betriebene Maschinen müssen über automatische Absperrschieber vom Entstauber getrennt werden. Diese müssen mit der Steuerung des Entstaubers verbunden sein.
6. Durch ein Signal muß deutlich erkennbar werden, wenn der Mindestvolumenstrom unterschritten wird.



Bauteile für Entstauber

Um Ihnen die Auswahl zu erleichtern, haben wir aus unserem Programm die Teile ausgesucht, die eine sinnvolle Ergänzung zu Ihren Gerät sein können. Bei der Planung kompletter Anlagen hilft Ihnen der Fachhandel oder unser Außendienst.



■ Handsaugdüse flach, für den Anschluß an einen Schlauch. Damit kommen Sie in alle Ecken und auch unter die Werkbänke. Rollen halten die Saugdüse im richtigen Saugabstand zum Boden, ein Griff am Handrohr erleichtert die Handhabung

Bauteil	Art.-Nr.
Handsaugdüse, flach mit Rohrgriff, zum Anschluß an PU-Spiralschlauch, 100 mm oder 120 mm	614 000



■ Handsaugdüsen in flacher oder runder Form, sind in Verbindung mit einem PU-Spiralschlauch eine Hilfe beim Maschinenreinigen.

Bauteil	Art.-Nr.
Saugdüse, flach 100 mm oder 120 mm Anschluß	610 300
Saugdüse, rund (ohne Abb.) 100 mm oder 120 mm Anschluß	610 400



■ Schlauchmanschetten werden auf die Enden der PU-Spiralschläuche aufgesetzt und elektrisch leitend verbunden. Sie haben eine Bördelung, die den weiteren Anschluß von Bauteilen mit einer Rohrschelle leicht möglich macht.

Bauteil	Art.-Nr.
Schlauchmanschette 80 mm	230 800
Schlauchmanschette 100 mm	231 000
Schlauchmanschette 120 mm	231 200
Schlauchmanschette 140 mm	231 400
Schlauchmanschette 160 mm	231 600
Schlauchmanschette 180 mm	231 800
Schlauchmanschette 200 mm	232 000
Schlauchmanschette 250 mm	232 500



■ Polyurethan-Spiralschlauch, schwer entflammbar gemäß DIN 4102 B1, für den beweglichen Anschluß von Maschinen. Beachten Sie, daß bei kleinen Durchmessern (100 mm und kleiner) der Widerstand sehr groß wird. Je enger der Leitungsquerschnitt, desto geringer die Saugleistung!

Bauteil	Art.-Nr.
PU-Spiralschlauch 80 mm	310 080
PU-Spiralschlauch 100 mm	310 100
PU-Spiralschlauch 120 mm	310 120
PU-Spiralschlauch 140 mm	310 140
PU-Spiralschlauch 160 mm	310 160
PU-Spiralschlauch 180 mm	310 180
PU-Spiralschlauch 200 mm	310 200
PU-Spiralschlauch 250 mm	310 250



■ Rohrschellen sind das Verbindungselement der einzelnen Schuko-Bauteile. Sie selbst können Ihre Absauganlage problemlos und in kurzer Zeit zusammenbauen. Sie benötigen kein Spezialwerkzeug. Die Verbindung kann jederzeit wieder gelöst werden.

Bauteil	Art.-Nr.
Rohrschelle 80 mm	600 810
Rohrschelle 100 mm	601 010
Rohrschelle 120 mm	601 210
Rohrschelle 140 mm	601 410
Rohrschelle 160 mm	601 610
Rohrschelle 180 mm	601 810
Rohrschelle 200 mm	602 010
Rohrschelle 250 mm	602 510
Rohrschelle 300 mm	603 010



■ Maschinenanschußstücke, eine Seite Bördelung für Schuko-Rohrschellen, andere Seite glatt/rund, können auf vorhandene Maschinen-Absaughauben aufgesteckt werden.

Bauteil	Art.-Nr.
Ma.-Anschlußstück 82/80 mm	402 100
Ma.-Anschlußstück 102/100 mm	402 200
Ma.-Anschlußstück 122/120 mm	402 300
Ma.-Anschlußstück 142/140 mm	402 400
Ma.-Anschlußstück 162/160 mm	402 500
Ma.-Anschlußstück 182/180 mm	402 600



■ Übergangsstücke helfen den größeren Durchmesser auf einen kleineren zu reduzieren. Es ist sinnvoll, den großen Durchmesser möglichst lange beizubehalten. Je größer der Durchmesser, um so geringer ist der Reibungswiderstand und somit Saugverlust.

Bauteil	Art.-Nr.
Übergang v. 120 mm Durchmesser auf 100 mm, 80 mm Durchmesser	401 200
Übergang v. 140 mm oder 160 mm Durchmesser auf 140 mm, 120 mm, 100 mm oder 80 mm	401 400
Übergang v. 180 mm Durchmesser auf 160 mm, 140 mm, 120 mm, 100 mm oder 80 mm	401 600



■ Rohre aus sendzimirverzinktem Stahlblech, Baulänge ca. 1.000 mm. Sie haben, wie alle Bauteile von Schuko, an beiden Enden eine Bördelung zur einfachen Weiterverbindung mit anderen Teilen mittels Rohrschellen.

Bauteil	Art.-Nr.
Rohr 100 mm	210 000
Rohr 120 mm	212 000
Rohr 140 mm	214 000
Rohr 160 mm	216 000
Rohr 180 mm	218 000
Rohr 200 mm	220 000
Rohr 250 mm	225 000
Rohr 300 mm	230 000



Rohrsegmente und Rohrbögen, mit auf den Durchmesser abgestimmten Radien, ermöglichen die platzsparende Verlegung von Rohrleitungen und Maschinenanschlüssen. Alle Bögen sind in Segmentbauweise gefertigt und aus sendzimirverzinktem Stahlblech.

Bauteil	Art.-Nr.
Rohrsegment 22,5 Grad, 100 mm	151 000
Rohrsegment 22,5 Grad, 120 mm	151 200
Rohrsegment 22,5 Grad, 140 mm	151 400
Rohrsegment 22,5 Grad, 160 mm	151 600
Rohrsegment 22,5 Grad, 180 mm	151 800
Rohrsegment 22,5 Grad, 200 mm	152 000
Rohrsegment 15,0 Grad, 250 mm	152 500
Rohrsegment 15,0 Grad, 300 mm	153 000
Rohrbogen 45 Grad, 100 mm	451 000
Rohrbogen 45 Grad, 120 mm	451 200
Rohrbogen 45 Grad, 140 mm	451 400
Rohrbogen 45 Grad, 160 mm	451 600
Rohrbogen 45 Grad, 180 mm	451 800
Rohrbogen 45 Grad, 200 mm	452 000
Rohrbogen 45 Grad, 250 mm	452 500
Rohrbogen 45 Grad, 300 mm	453 000
Rohrbogen 67,5 Grad, 100 mm	671 000
Rohrbogen 67,5 Grad, 120 mm	671 200
Rohrbogen 67,5 Grad, 140 mm	671 400
Rohrbogen 67,5 Grad, 160 mm	671 600
Rohrbogen 67,5 Grad, 180 mm	671 800
Rohrbogen 67,5 Grad, 200 mm	672 000
Rohrbogen 60,0 Grad, 250 mm	672 500
Rohrbogen 60,0 Grad, 300 mm	673 000
Rohrbogen 90 Grad, 100 mm	901 000
Rohrbogen 90 Grad, 120 mm	901 200
Rohrbogen 90 Grad, 140 mm	901 400
Rohrbogen 90 Grad, 160 mm	901 600
Rohrbogen 90 Grad, 180 mm	901 800
Rohrbogen 90 Grad, 200 mm	902 000
Rohrbogen 90 Grad, 250 mm	902 500
Rohrbogen 90 Grad, 300 mm	903 000



Abzweige werden eingebaut, wenn die Absaugleitung verzweigt, also an zwei oder mehrere Absaugstellen geführt werden soll. Ein Abzweig besteht aus dem Rumpfteil und den darin eingearbeiteten Abgängen.

Bei der Bestellung geben Sie die Daten bitte in dieser Reihenfolge an:

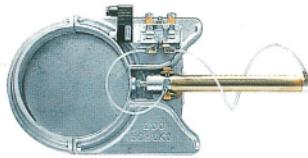
1. Rumpfteil großer Durchmesser
2. kleiner Durchmesser
3. Durchmesser des oder der abzweigenden Rohre, z. B. 140/120/100 mm.

Bauteil	Art.-Nr.
Abzweig, 1 Abgang, bis Ø 200 mm	200 100
Abzweig, 1 Abgang, bis Ø 300 mm	200 400
Abzweig, 2 Abgänge, bis Ø 200 mm	200 200
Abzweig, 2 Abgänge, bis Ø 300 mm	200 500



Motorische Absperrschieber, laut TRGS 553 vorgeschrieben, haben den Vorteil, daß sie über die Bearbeitungsmaschine automatisch angesteuert werden können. Der motorische Absperrschieber hat ein aus dem Querschnitt herausfahrendes Klappenblatt. Der Einsatzbereich ist somit universell: für Staub und kurzfaserige Späne, aber auch für grobe Späne. Öffnungs-/Schließzeit: von ca. 10–17 s. Die Steuerungsart und Spannung sind bei der Bestellung anzugeben.

Bauteil	Art.-Nr.
Motor-Absperrschieber 100 mm	431 100
Motor-Absperrschieber 120 mm	431 120
Motor-Absperrschieber 140 mm	431 140
Motor-Absperrschieber 160 mm	431 160
Motor-Absperrschieber 180 mm	431 180
Motor-Absperrschieber 200 mm	431 200
Motor-Absperrschieber 250 mm	431 250
Motor-Absperrschieber 300 mm	429 300



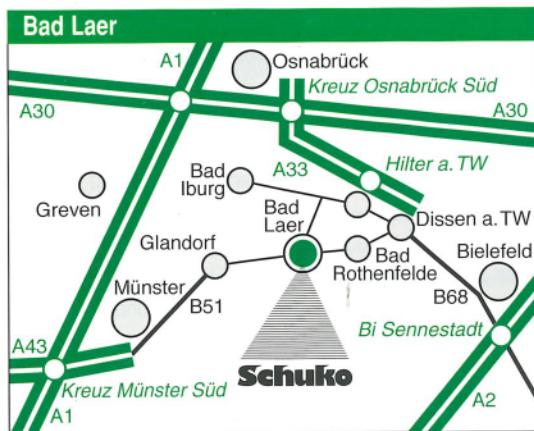
Pneumatische Absperrschieber haben den Vorteil, daß sie über die Bearbeitungsmaschine automatisch angesteuert werden können. Die Steuerungsart und Spannung (24 oder 220 Volt Wechselstrom) sind bei der Bestellung anzugeben. Die Druckluft muß aufbereitet sein, d.h. trocken, gereinigt und mit Pneumatiköl angereichert (max. 6 bar). Öffnungs-/Schließzeit: ca. 2 s.

Bauteil	Art.-Nr.
pneumatischer Absperrschieber 100 mm	430 100
pneumatischer Absperrschieber 120 mm	430 120
pneumatischer Absperrschieber 140 mm	430 140
pneumatischer Absperrschieber 160 mm	430 160
pneumatischer Absperrschieber 180 mm	430 180
pneumatischer Absperrschieber 200 mm	430 200
pneumatischer Absperrschieber 250 mm	430 250
pneumatischer Absperrschieber 300 mm	430 300

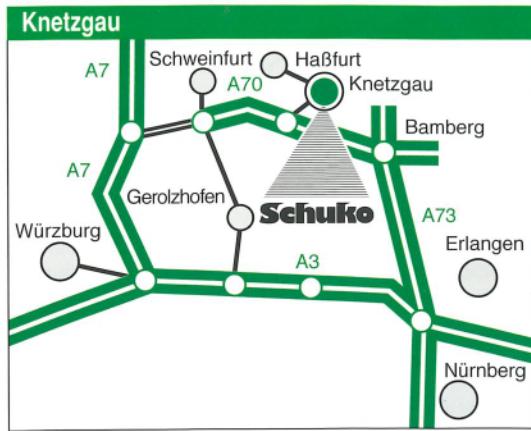
Ersatzteile für Entstauber liefern wir sofort ab Lager. Geben Sie in Ihrer Bestellung den Gerätetyp, das Baujahr und den Durchmesser des Ansaugstutzens an.

Bauteil	Art.-Nr.
Spänefangsack aus PE, Ø 500 mm	582 000
Spänefangsack aus PE, Ø 600 mm	582 300

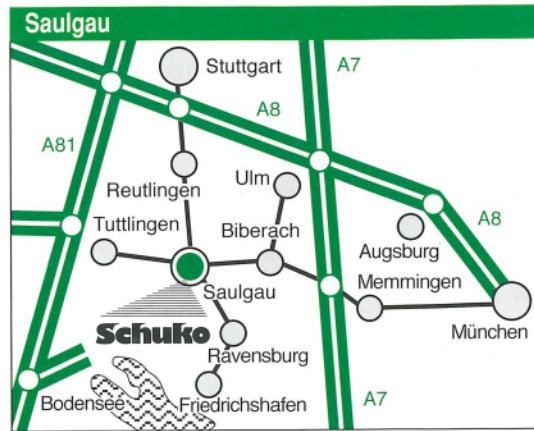
Mit 5 Produktionsstätten in Deutschland sichert Schuko schnellen Service und kurze Lieferwege



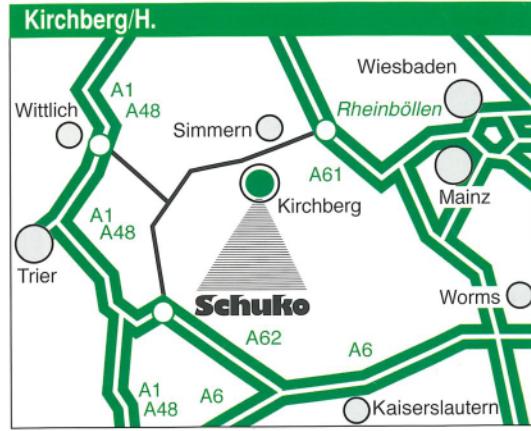
Unser Standort: 49196 Bad Laer in der Nähe von Osnabrück, leicht zu erreichen über die Autobahn 1 Abfahrt Kreuz Münster Süd; Autobahn 33 (über A30) Abfahrt Hilter.



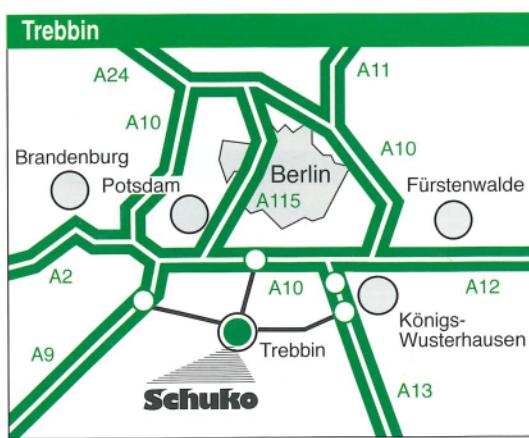
Unser Standort: 97478 Knetzgau zwischen Schweinfurt und Bamberg, leicht zu erreichen über Autobahn 7: Abfahrt Schweinfurt/Werneck in Richtung Bamberg; Autobahn 73 (über A3): Kreuz Bamberg in Richtung Schweinfurt.



Unser Standort: 88348 Saulgau in der Nähe des Bodensees (64 km), leicht zu erreichen über Autobahn 8: Abfahrt Ulm-West, über Biberach; Autobahn 81: Abfahrt Herrenberg, über Tübingen – Reutlingen – Riedlingen.



Unser Standort: 55481 Kirchberg in der Nähe von Simmern/Hunsrück, leicht zu erreichen über Autobahn 61: Abfahrt Rheinböllen über Simmern nach Kirchberg.



Unser Standort: 14959 Trebbin, südlich von Berlin (ca. 32 km), leicht zu erreichen über den Autobahnring, Abfahrt Teltow, ca. 10 km Richtung Luckenwalde

